

COVERTEC SP

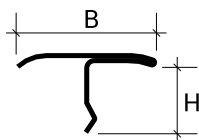
DESCRIPTION DU PRODUIT



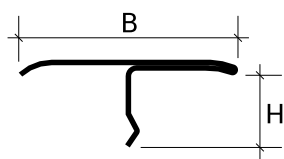
Les profilés COVERTEC SP raccordent techniquement deux sols contigus ou posés presque au même niveau. Ils cachent les éventuels défauts de coupe et d'harmonisation, par exemple entre carrelage et bois. A installer après la pose, noyés dans le mastic frais, ils garantissent aux sols l'espace suffisant pour leur éventuelle dilatation. COVERTEC SP est disponible en 3 largeurs différentes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

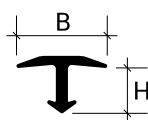
Longueur: 2,70 mètres



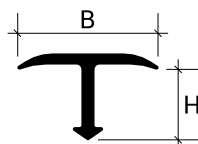
SP14 - Acier inox
H = 6,5 mm



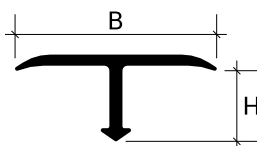
SP20 - Acier inox
H = 6,5 mm



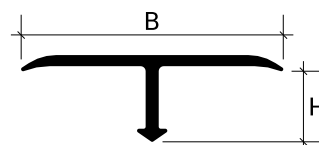
SP9 - Aluminium
H = 4,5 mm



SP14 - Aluminium
H = 7 mm



SP20 - Aluminium
H = 7 mm



SP26 - Laiton
H = 7 mm

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL



IX



IS

covertec >> SP en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Poli			
Cod.	B mm	Finition	
SP14IL270	14	IL - Poli	☒
SP20IL270	20	IL - Poli	☒

covertec >> SP en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Brossé		
Cod.	B mm	Finition
SP14IS270	14	IS - Brossé
SP20IS270	20	IS - Brossé

covertec >> SP en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Sablé		
Cod.	B mm	Finition
SP14IX270	14	IX - Sablé

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profils sont traités avec des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 20 microns.

ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.

ALUMINIUM SUBLIMÉ :

Le procédé de peinture et de sublimation permet d'obtenir une finition esthétique de haute qualité. Il se compose d'une première phase, similaire à l'application d'une peinture en poudre, et d'une seconde phase utilisant la technologie de transfert par sublimation. Ce procédé permet de transférer des images ou des décorations d'un film sur un objet, généralement en métal, par la chaleur et la pression, créant ainsi une finition esthétique durable.

En plus de présenter des effets décoratifs réalistes, elle conserve également les caractéristiques d'une peinture électrostatique à base de poudres de polyester.



AS



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE



A65

covertec >> SP en Aluminium Anodisé			
Cod.	B mm	Finition	
SP9AS270	9	AS - Argent	☑
SP14AS270	14	AS - Argent	☑
SP20AS270	20	AS - Argent	☑

covertec >> SP en aluminium peint gaufré			
Cod.	B mm	Finition	
SP9A65270	9	A65 - Noir Mat Gaufré	☑
SP14A65270	14	A65 - Noir Mat Gaufré	☑
SP20A65270	20	A65 - Noir Mat Gaufré	

covertec >> SP en Aluminium Effet Bois			
Cod.	B mm	Finition	
SP14RS270	14	RS - Blanchi	☑
SP20RS270	20	RS - Blanchi	☑
SP14AC270	14	AC - Erable	☑
SP20AC270	20	AC - Erable	☑
SP14FA270	14	FA - Hêtre	☑
SP20FA270	20	FA - Hêtre	☑
SP14RO270	14	RO - Rouver	☑
SP20RO270	20	RO - Rouver	☑
SP14CI270	14	CI - Cerisier	☑
SP20CI270	20	CI - Cerisier	☑
SP14NC270	14	NC - Noyer Clair	☑
SP20NC270	20	NC - Noyer Clair	☑
SP14NS270	14	NS - Noyer Foncé	☑
SP20NS270	20	NS - Noyer Foncé	☑
SP14WE270	14	WE - Wengé	☑
SP20WE270	20	WE - Wengé	☑

☑ **SELFLINE**/PRE-COUPÉ

☑ **CURVELINE**/CINTRABLE

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.

LAITON CHROMÉ :

La finition est obtenue par un procédé galvanique qui lui confère un aspect brillant similaire à celui de l'acier inoxydable. Le traitement offre un excellent effet esthétique, une excellente résistance aux agressions chimiques, mais une résistance limitée aux chocs mécaniques superficiels et à l'abrasion persistante.



OL






OC



Profiltec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
e-mail: france@profiltec.com

covertec >> SP en Laiton Poli			
Cod.	B mm	Finition	
SP140L270	14	OL - Poli	
SP200L270	20	OL - Poli	
SP260L270	26	OL - Poli	

 **SELFLINE**/PRE-COUPÉ
 **CURVELINE**/CINTRABLE

covertec >> SP en Laiton Chromé		
Cod.	B mm	Finition
SP140C270	14	OC - Chromé
SP200C270	20	OC - Chromé

APPLICATION

1. Choisissez le profil SP dans le matériau et la finition souhaités en prévoyant un chevauchement latéral de 2/3 mm ;
2. Couper à la longueur souhaitée ;
3. Nettoyez soigneusement les surfaces qui seront recouvertes par le profilé après l'installation ;
4. Remplissez l'espace du joint avec du FIXXTEC ou avec l'adhésif utilisé pour la pose du revêtement de sol ;
5. Enfoncez le profilé dans l'adhésif, en veillant à ce que les deux recouvrements latéraux du profilé reposent sur les revêtements à assembler ;
6. Appliquez et maintenez une pression uniforme pendant quelques minutes sur toute la longueur du profil afin d'optimiser l'adhérence à la surface d'installation.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon, de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Éviter les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laissez pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profiltec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entière responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
 _____ (voir la section Description du matériau), d'une dimension caractéristique de
 _____ mm, équipé d'un pied antidérapant assurant une adhérence parfaite avec la colle de pose. Le profilé
 possède une partie supérieure raccordée pour une finition de sol optimale.

Profilé de type familial _____ de la société Profiltec, destiné à être fourni et installé selon les règles
 de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m